



Железнение стали и чугунов на асимметричном переменном токе

Глянцев Н.И., Стекольников Н.М., Котов В.В.,
Стекольников Ю.А.

Воронежский государственный аграрный университет

Аннотация

. Исследованы износ и твердость осадков железа при вариации токов катодного и анодного полупериода переменного тока. Определены параметры электролиза, позволяющие получать надежное сцепление осадков железа с любой маркой стали, чугунов при отсутствии больших внутренних напряжений и с регулируемой величиной микротвердости.
